

1				2		3		4																																	
指示無き寸法公差 (JIS B 0405)						版数		日付																																	
<table border="1"> <thead> <tr> <th>呼び寸法</th> <th>f(±)</th> <th>m(±)</th> <th>c(±)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0~3</td> <td>0.05</td> <td>0.1</td> <td>0.2</td> </tr> <tr> <td>3~6</td> <td>0.06</td> <td>0.1</td> <td>0.3</td> </tr> <tr> <td>6~30</td> <td>0.1</td> <td>0.2</td> <td>0.5</td> </tr> <tr> <td>30~120</td> <td>0.15</td> <td>0.3</td> <td>0.8</td> </tr> <tr> <td>120~400</td> <td>0.2</td> <td>0.5</td> <td>1.2</td> </tr> <tr> <td>400~1000</td> <td>0.3</td> <td>0.8</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>1000~2000</td> <td>0.5</td> <td>1.2</td> <td>3</td> </tr> </tbody> </table>				呼び寸法	f(±)	m(±)	c(±)	0~3	0.05	0.1	0.2	3~6	0.06	0.1	0.3	6~30	0.1	0.2	0.5	30~120	0.15	0.3	0.8	120~400	0.2	0.5	1.2	400~1000	0.3	0.8	2	1000~2000	0.5	1.2	3			記事		担当	
呼び寸法	f(±)	m(±)	c(±)																																						
0~3	0.05	0.1	0.2																																						
3~6	0.06	0.1	0.3																																						
6~30	0.1	0.2	0.5																																						
30~120	0.15	0.3	0.8																																						
120~400	0.2	0.5	1.2																																						
400~1000	0.3	0.8	2																																						
1000~2000	0.5	1.2	3																																						
A						A		26/10/6																																	
						B		26/10/29																																	
								初版作成																																	
								基準線削除																																	
								菅谷																																	
								山口																																	
<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;"> <p>40.0</p> <p>20.0</p> <p>t=1.2</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>2.2</p> <p>2.2</p> <p>15.6</p> <p>4-φ2.4</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>1.0</p> <p>CN1</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>1.2</p> <p>4</p> <p>1.5</p> </div> </div>																																									
						部品表																																			
						仕様書番号																																			
素 材 名				所 要 寸 度		仕上および処理		組立図番																																	
設計	製図	検図	承認	小型マルチリーダー TM13-C 外観図		第三角法		尺 度 1 / 1																																	
						1 C 0 0 5 0 0 B																																			